

## デザイン制作上のご注意について

必ずこちらをお読みになってから、デザインデータの制作をお願い致します。

新居田物産株式会社

### 線幅・絵柄間隔について

細かすぎるデザインは、線が欠けたり、見えにくくなる可能性があります。タオルプリントの場合、線幅および線と線の間隔は 1mm 以上を推奨いたします。1mm 以下となりますと、タオルの毛足にインクがのらない、にじむ等、デザインが表現できない可能性が高くなります。こちらをご確認頂いてからご入稿をお願い致します。

### データフォーマットについて

弊社フォーマットページにある各種データを DL いただき、デザイン制作をお願い致します。\*format にないサイズやオリジナル形状等をご希望の場合には、弊社担当者に直接お問い合わせください。\*インクジェットプリントの際には、4c フルカラーデータにて制作頂いて問題ありません。特色表現ではなく、4c 表現となります。\*シルクスクリーンプリント、ジャガード織、フラット織の際には、色ごとにレイヤーを分けてデータ制作をお願い致します。

### デザイン制作について

デザインデータは Adobe Illustrator(ai/CS3 以下保存) を推奨いたします。必ずアウトライン化したデータにて、最終イメージ pdf とともにご入稿お願いします。photoshop 画像をリンクする場合には、原寸解像度を 300~350dpi となるようにしてください。

## 参考情報 プリントタオル(シルクスクリーン)のプリント方法について

シルクスクリーンのプリントタオルには、2 種の方法があります。絵柄によって、いずれかを選択頂くことになりますので、ご確認ください。

### 顔料プリント 淡色で細かいデザインの場合に有効

**長所** 綺麗に仕上がり、細かなデザインも表現しやすい染料プリントより割安で、納期も短くできます。

**短所** プリント部分は、吸水性が悪く、肌触りが少しゴワゴワします。色落ちも早くなります(堅牢度試験は合格します)。

\*文字やマーク程度の使用は問題ありません。

### 染料プリント 濃色で色落ちが少なく吸水性がある場合に有効

**長所** プリント面が柔らかく吸水性があります。洗濯にも強くなります。全面ベタプリントに適しています。

**短所** 細かいデザイン表現は難しく割高で納期が遅い。染み込みのため、にじみが出やすく細かなデザインが潰れます。

## 補足 インクジェットについて

当社のインクジェットプリンターは、デザイン再現性に非常に優れた最新高性能の機械を採用しています。品質も安定しており、その他製法に比べてスピードも早く仕上がります。条件が合うようでしたらインクジェットプリントをぜひご検討ください。